

# CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A09/091** RÉV. 13

Attribué à  
**INTERSIG**

Pour les armatures fabriquées sur le site de  
**DENDERMONDE (BE)**

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB, AFNOR certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 254**.



Date de décision : 13/03/2024  
Date de validité : 30/06/2027

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.com](http://www.afcab.com)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bruno MARIN  
Président de l'AFCAB.

**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-028 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification **NF – Armatures – RCC01**. Ces produits doivent porter la marque **NF – Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque **NF** et dans le Référentiel de certification **NF – Armatures – RCC01**. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.com](http://www.afcab.com) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo **NF** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
INTERSIG Geerstraat 125 IT Hoogveld B - 9200 DENDERMONDE	Eline VERHERBRUGGHEN Tél : +(32) 52 33 86 67 Fax : +(32) 52 20 30 20 E-mail : <a href="mailto:eline.verherbrugghen@intersig.be">eline.verherbrugghen@intersig.be</a> Web : <a href="http://www.intersig.be">www.intersig.be</a>	INTERSIG Geerstraat 125 IT Hoogveld B - 9200 DENDERMONDE



# TREILLIS RAIDISSEUR CERTIFIE

**Produits** : CKT-CPL

**Fils constitutifs** :

Nuance(s)	Membrures inférieures		Membrures supérieures		Diagonales	
	B500A	B500B	B500A	B500B	B500A	B500B
Diamètres (mm)	5-16	6-16	5-16	6-16	4-8	6-8
Type(s) de fil	Empreintes ou verrous		Empreintes ou verrous ou lisse		Empreintes ou verrous ou lisse	
Soudure entre membrure et diagonale (B500A)	Somme mini : 9 Somme maxi : 24 Rapport mini : 0.3		Somme mini : 9 Somme maxi : 24 Rapport mini : 0.3			
Soudure entre membrure et diagonale (B500B)	Somme mini : 12 Somme maxi : 24 Rapport mini : 0.3		Somme mini : 12 Somme maxi : 24 Rapport mini : 0.3			

**Résistances au cisaillement des joints soudés** :

Diamètre de la diagonale (mm)	Classe R80 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Classe R100 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Résistance de la soudure supérieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 1)
4	-	628	1050
4,5	-	795	1050
5	-	982	1050
5,5	-	1188	1050
6	1131	1414	1050
6,5	1327	1659	1050
7	1539	1924	1050
7,5	1767	2209	1050
8	2010	2513	1050

**Marquage du fil** : 0-2-3-1.

**Tolérance sur largeur** :  $\pm 7.5$  mm



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les treillis raidisseurs conformes à la norme NF A 35-028, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

ont fait l'objet d'une évaluation initiale qui a établi que le produit est conforme aux prescriptions énoncées dans la norme NF A 35-028 et aux spécifications complémentaires décrites dans le Référentiel de certification  - **Armatures** - RCC01 :

- ▶ Limite d'élasticité : voir fil constitutif.
- ▶ Rapport  $R_m/R_e$  : voir fil constitutif.
- ▶  $A_{gt}$  : voir fil constitutif.
- ▶ Masse linéique :  $\pm 4,5\%$ .
- ▶ Adhérence : voir fil constitutif.
- ▶ Résistance au cisaillement des assemblages soudés : voir ci-dessus.
- ▶ Tolérances sur les dimensions : longueur  $\pm$  max (40 mm ; 0,8%), largeur voir ci-dessus, hauteur (+1 ; -3 mm), espacements  $\pm 2,5$  mm.
- ▶ Soudabilité attestée par la composition chimique : voir fil constitutif.

résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification  - **Armatures** - RCC01,

ont une origine identifiable.

**Avertissement** : Les valeurs des caractéristiques mentionnées ci-dessus sont résumées. Pour une information complète, il convient de consulter les textes de référence, et notamment la norme.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)