

STÄBE KALTVERFORMT GLATT/WEICH

| Durchmesser (mm) | Minimallänge (m) | Maximallänge (m) | Gewicht (kg/m) |
|------------------|------------------|------------------|----------------|
| 5,5 | 0,10 | 14 | 0,187 |
| 6 | 0,10 | 14 | 0,222 |
| 8 | 0,10 | 14 | 0,395 |
| 10 | 0,10 | 14 | 0,617 |
| 12 | 0,10 | 14 | 0,888 |
| 14 | 0,10 | 14 | 1,208 |
| 16 | 0,50 | 14 | 1,578 |

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

- Bundgewichte: standard ± 1000 kg, sofern nicht anders vereinbart
- Toleranz: wir können Längen mit einer Genauigkeit von -0/+0mm schneiden
- Alle unsere Bunde werden gerüttelt, damit die Stäbe schön nebeneinander liegen.

BETONSTAHLSORTE

| Mechanische Eigenschaften | Streckgrenze Re (MPa) | Streckgrenzenverhältnis Rm/Re | | Dehnung bei Höchstkraft Agt % | |
|--|-----------------------|-------------------------------|------------|-------------------------------|------------|
| | | $5 \leq d \leq 5.5$ | $d \geq 6$ | $5 \leq d \leq 5.5$ | $d \geq 6$ |
| Maßgebender charakteristischer Wert (Min) Cv | 380 | 1,06 | 1,06 | 8,0 | 8,0 |

